

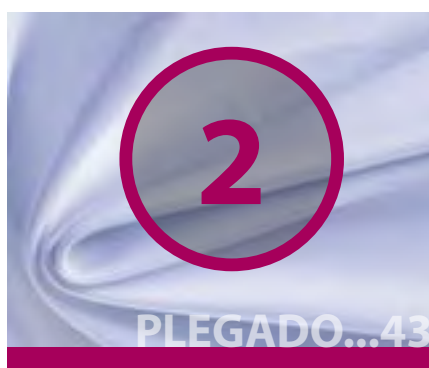




# ÍNDICE



- Planchadoras y Calandras **11**
- Revestimientos **14**
- Bandas de Introducción **16**
- Bandas Siliconadas **16**
- Bandas de Planchado **17**
- Revestimientos Metálicos **21**
- Herramientas para Muelles **23**
- Muletones **24**
- Ceras para Calandras **30**
- Mantenimiento de Calandras **32**
- Mantas Limpiadoras y Accesorios **34**
- Cintas Guía para Calandras **36**
- Accesorios para Cintas Guía **34**



- Bandas de Plegado y Transporte **46**
- Bandas de Tracción **50**
- Accesorios para Bandas **50**
- Grapas y Accesorios **51**



- Cubas con Base Elevadora **56**
- Carros con Fondo Móvil **58**
- Carros Roll **59**
- Accesorios para Carros Roll **61**
- Carros Estantería y Percheros **62**
- Equipamiento Hostelero, Residencial y Hospitalario **64**



- Fundas para Carros Roll **70**
- Sacos **73**



- Accesorios **80**
- Carros **83**
- Guardaperchas y Percheros **81**

desde 1993  
**25**  
AÑOS

# PRESENTACIÓN



# Layfil

Layfil, S.L., empresa líder en su sector con más de 20 años de trayectoria, está especializada en la fabricación, distribución y comercialización de accesorios y repuestos para lavanderías industriales, hospitales, hoteles, residencias y otras organizaciones relacionadas con este sector.

Nuestra labor es optimizar el trabajo de las lavanderías, facilitando el transporte de ropa, para maximizar el rendimiento de las máquinas de planchado, doblado y empaquetado de nuestros clientes.

## ASESORAMIENTO

Contamos con profesionales para asesorar a nuestros clientes, sobre los productos más adecuados, consiguiendo así, un mayor rendimiento de su calandra, minimizando costes.

## CONFECCIÓN

En nuestra planta de confección, que ponemos a total disposición de nuestros clientes, diseñamos y confeccionamos, principalmente, sacos, fundas para carros y filtros para calandras.

## NUESTRO CRECIMIENTO

Gracias al esfuerzo de todo el personal de Layfil, a contar con los mejores fabricantes de productos y obtener distribuciones en exclusiva, nuestro crecimiento ha sido tal, que a día de hoy, tenemos sedes en diferentes puntos de la península y distribuidores en las islas. Todo ello, para poder ofrecer un mejor y más rápido servicio a nuestros clientes.

## EXPANSIÓN

En el año 2002 nació LAYFIL,S.L. con sede en Tenerife (La Laguna), donde disponemos de un almacén de 150 m<sup>2</sup>.

En el 2003, era tal nuestro volumen de actividad, que consideramos necesario expandirnos fuera de nuestras fronteras y fundamos Layfil México de CV. en Cancún, Q Roo (México). Con un almacén de 550 m<sup>2</sup>, poco a poco nos hemos ido consolidando y cubriendo las necesidades de los Hoteles y Lavanderías más influyentes de la zona, que ya forman parte de la extensa familia de Layfil. Para realizar esta importante labor, contamos con un equipo de profesionales, que tras darles la formación necesaria sobre nuestros productos, son capaces de aconsejar y atender con la mayor profesionalidad las solicitudes de nuestros clientes.

En 2010, creamos Layfil Brasil, que cuenta con un almacén de 100m<sup>2</sup>, capaz de dar cobertura a los principales grupos de Lavandería del país.

Recientemente, y siguiendo con nuestra trayectoria de expansión, nace Layfil Centro América, con sede en Guatemala y Layfil Bolivia, ampliando así nuestra capacidad de atender a clientes por el Centro y Sur de América.

## HOY EN DÍA ...

Podemos decir que a día de hoy estamos plenamente consolidados y con unos pilares muy fuertes en España, fruto de una ardua labor de más de 25 años y a la relación de confianza que hemos generado con nuestros clientes.



# PRESENTACIÓN



## LAYFIL CENTRAL

Ctra. Bilbao - Balmaseda km.9  
Elkartegia 25  
48810 Alonsotegi  
Bizkaia - España  
Tel.: +34 944860133  
Fax: +34 944860038  
layfil@layfil.com

## LAYFIL MÉXICO

Calle Oaxactun Manzana 12  
Lote 2 Local 3 Reg. 97  
ZONA INDUSTRIAL  
77515-CANCUN Q.ROO  
Tel. y Fax: +529988436557  
layfilmexico@hotmail.com

## LAYFIL BRASIL

Rua Candápuí, 57/A  
03621-000 - São Paulo-SP  
Tel.: 00 55 11 26851801  
Sr. Carlos Fernández  
Cell: 00 55 11 76339650  
layfil.brasil@gmail.com

## LAYFIL TENERIFE

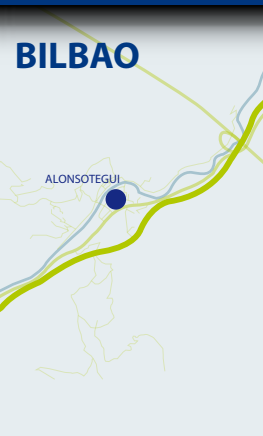
C/Acoraída, 16 - LA PITERITA  
38329 - LA LAGUNA - TENERIFE  
Sra. Ángeles Matos Dorta  
Tel.: 922 311 886  
Fax: 922 822 140  
angelmatos@layfil.com

## LAYFIL CENTROAMÉRICA

1 Calle A 16-31 Colonia Valle  
del Sol Zona 4  
Mixco - 1057 Guatemala  
Tel.: +502 244334637  
Sr. Hanz Páez  
hans.paez@layfilca.com

## LAYFIL BOLIVIA

Calle Batallon Colorado nº 341 (Zona  
Estadio Tauichi Aguilera)  
Santa Cruz, Bolivia.  
Telf. +59172166910





PLANCHADORAS ●  
CALANDRAS MURALES ●  
CALANDRAS ●  
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA ●

# PLANCHADO

1

## INTRODUCCIÓN

Nuestra amplia gama de productos para la industria de la lavandería, nos permite ofrecer Muletones y Bandas de Planchado para equipar prácticamente todas las máquinas de todos los fabricantes del mundo: Electrolux (Dubix), Lapauw, Jensen, Girbau, IPSO- Alliance, Primus, Danube, Kannegiesser, Passat, Lavatec, Biko, Olma, Vega System, Chicago Dryer, Staht, GMP, ... entre otras.

La calidad de nuestros productos, la extensa experiencia del personal de Layfil, el gran conocimiento del mercado y la amplia gama de fieltro punzonado del que disponemos, nos permite ofrecer las mejores soluciones "a medida" para cualquier caso que se nos presente.

Son muchos los factores que pueden influir a la hora de elegir el revestimiento correcto





## PLANCHADORAS Y CALANDRAS

*En Layfil, podemos asesorarte para una correcta elección del tipo de revestimiento necesario, según cuál sea la calandra de tu lavandería.*

*Nuestro equipo de comerciales estará dispuesto a atender tus consultas y solucionar tus dudas.*



## INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

1

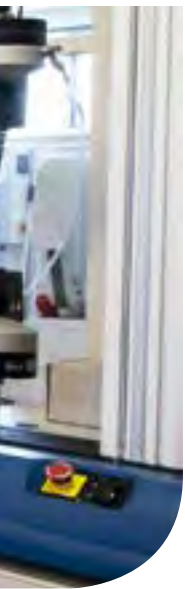


## PRODUCCIÓN

3

Nuestro fabricante cuenta con máquinas de última generación para la producción de feltro punzonado. Paso a paso de un proceso de punzonado:

- » Gracias a unas máquinas especiales, se preparan de manera uniforme diferentes tipos de fibras, con distintas longitudes y grosores, para después alimentar la máquina de punzonado (Figura 1).
- » Tras la preparación de las fibras, y dependiendo de la anchura y la densidad de la aguja de trabajo (coexistiendo varios miles de agujas en una sola máquina) se trabajan las fibras en uno o ambos lados.
- » Las agujas penetran el material haciéndolo más denso, así que toda fibra aumenta su densidad, tras un proceso de punzonado.
- » También, se puede realizar el proceso con varias máquinas dispuestas en serie (Figura 2).



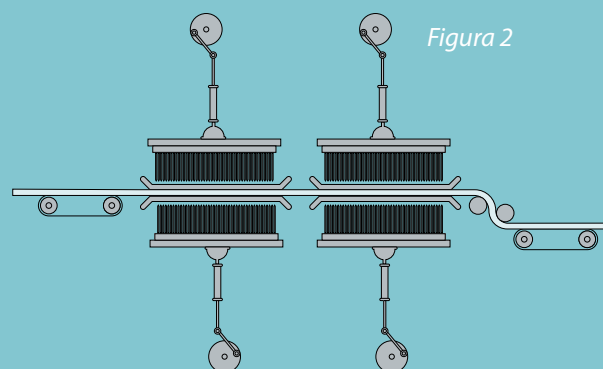
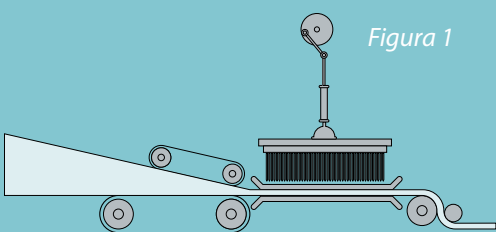
2

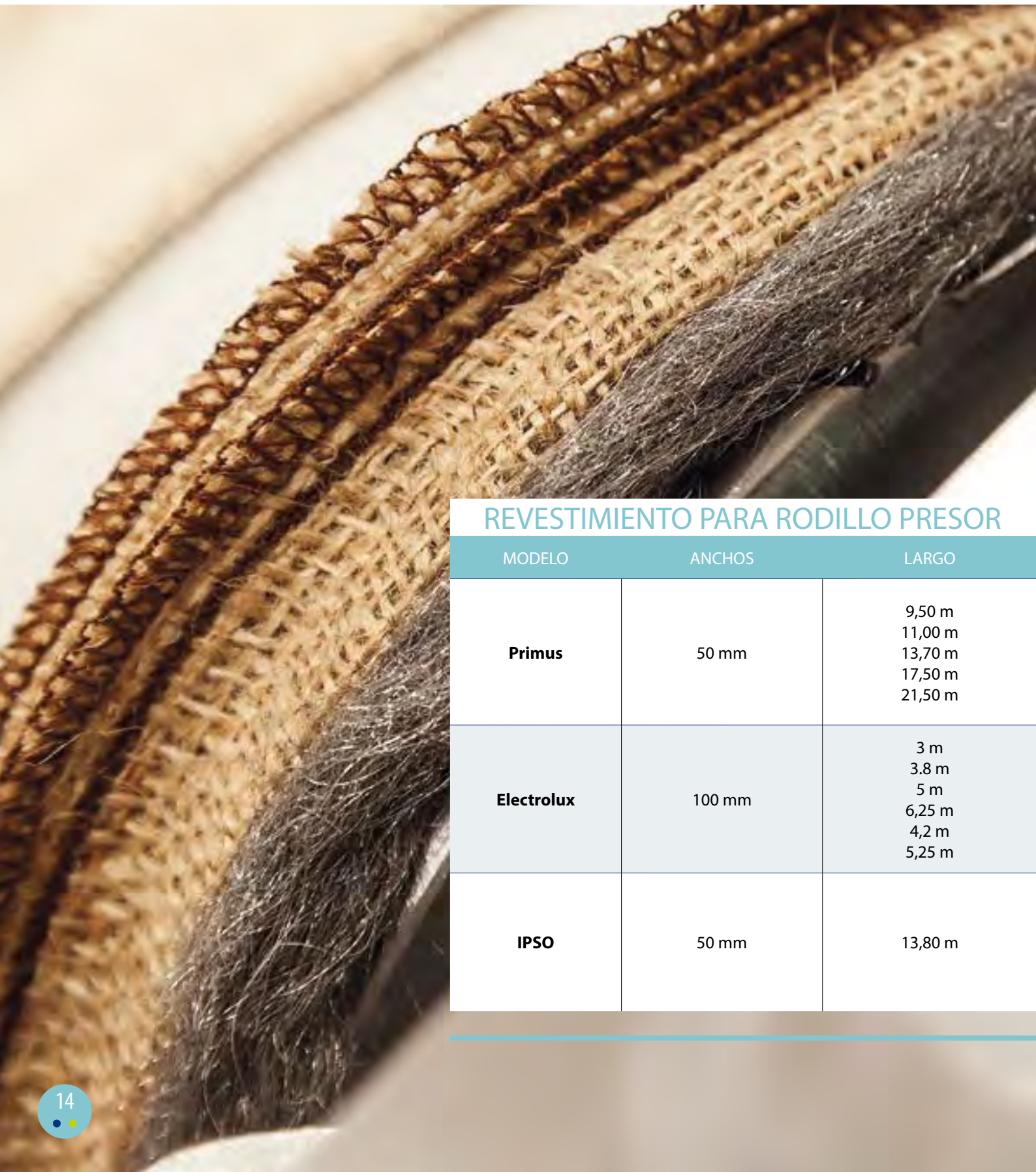
PRUEBAS DE RESISTENCIA



4

CONFECCIÓN





### REVESTIMIENTO PARA RODILLO PRESOR

MODELO	ANCHOS	LARGO
<b>Primus</b>	50 mm	9,50 m 11,00 m 13,70 m 17,50 m 21,50 m
<b>Electrolux</b>	100 mm	3 m 3,8 m 5 m 6,25 m 4,2 m 5,25 m
<b>IPSO</b>	50 mm	13,80 m

## PLANCHADORAS

### REVESTIMIENTOS

- » Lana de Acero.
- » Yute o Malla de Meta-Aramida.
- » Muletón de Poliéster.
- » Funda de Algodón 100% o ®Nomex 100% con cordones laterales.



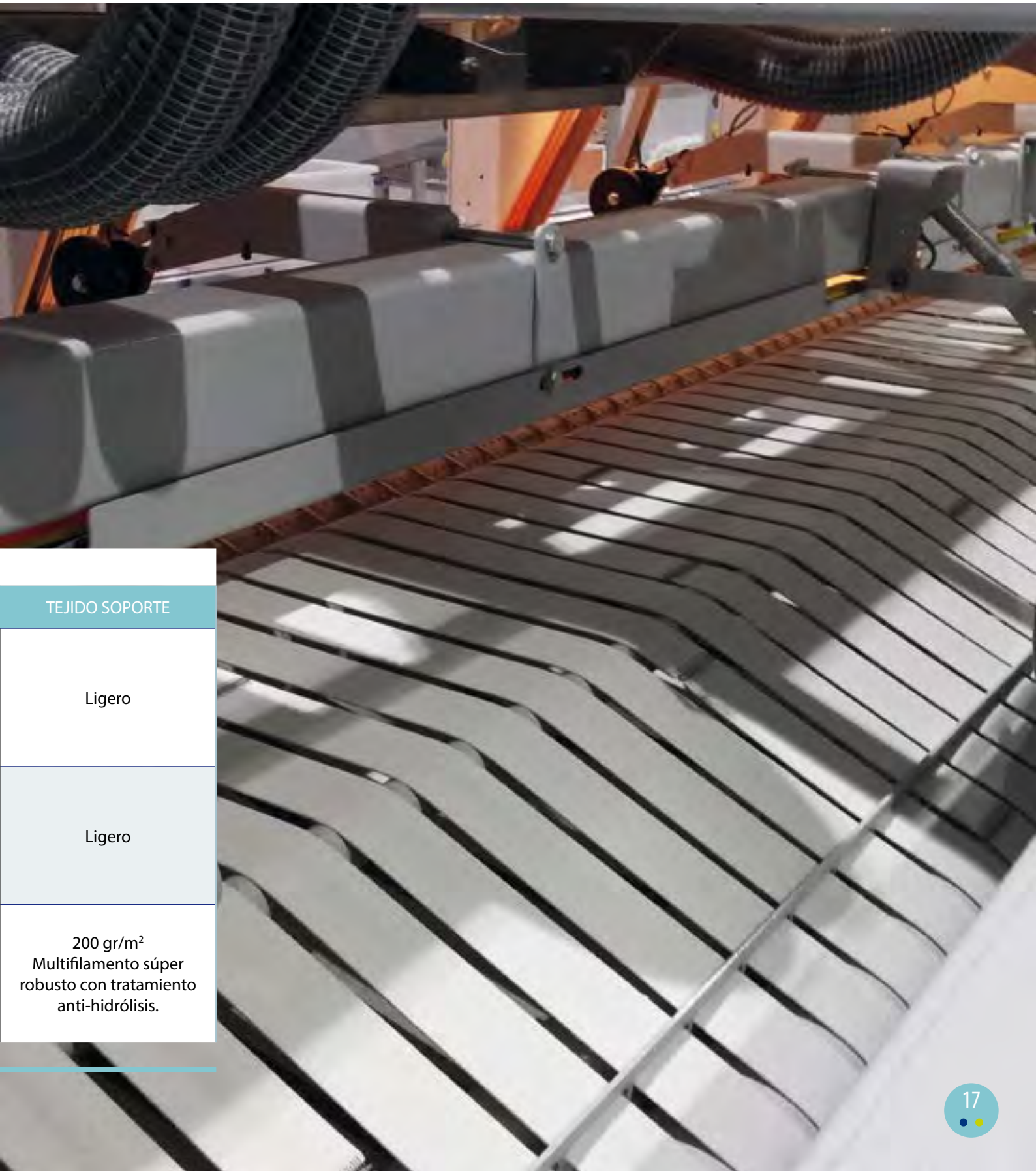
COMPOSICIÓN	PESO	ESPEJOR
Poliéster/Meta-Aramida	3.400 gr/m <sup>2</sup>	+/-15 mm.
Poliéster/Meta-Aramida	1.500 gr/m <sup>2</sup>	+/-15 mm.
Poliéster/Meta-Aramida	3.000 gr/m <sup>2</sup>	+/-12 mm.



## REVESTIMIENTO PARA CALANDRAS MURALES

MODELO	COMPOSICIÓN	PESO	ESPESOR	TEMPERATURA TRABAJO
<b>NX/400/NX</b>	100% Meta-Aramida	400 gr/m <sup>2</sup>	3 mm	Hasta 220 °C
<b>NX/600/NX</b>	100% Meta-Aramida	600 gr/m <sup>2</sup>	3,5 mm	Hasta 220 °C
<b>T/900/T</b>	100% Poliéster	900/950 gr/m <sup>2</sup>	4,8 mm	175 °C a 180 °C Doble permeabilidad para optimización del secado.

# REVESTIMIENTOS PARA PLANCHADORAS Y CALANDRAS MURALES



## TEJIDO SOPORTE

Ligero

Ligero

200 gr/m<sup>2</sup>  
Multifilamento súper  
robusto con tratamiento  
anti-hidrólisis.

## BANDAS DE INTRODUCCIÓN

### T/1000/T

ESTRUCTURA	100% Poliéster
PESO	1.000 gr/m <sup>2</sup>
ESPESOR	2,8 mm
TEJIDO SOPORTE	310 gr/m <sup>2</sup> Muy robusto para evitar el alargamiento
TEMPERATURA DE TRABAJO	160 °C a 180 °C



Un lado de la Banda está gaseado para una mejor adherencia de la misma al rodillo tractor. Los laterales se funden para evitar que se deshilache el tejido soporte.

**Consulta nuestras Bandas Perforadas para máquinas introductoras de vacío.**

### BANDAS SILICONADAS

ESTRUCTURA	Fieltro Poliéster con una cobertura de Silicona de primera calidad (No tóxica)
PESO	1.050 gr/m <sup>2</sup>
ESPESOR	2 - 2,5 mm
TEJIDO SOPORTE	100% multifilamento poliéster
TEMPERATURA DE TRABAJO	150 °C



Posibilidad de ser confeccionadas como las anteriores.

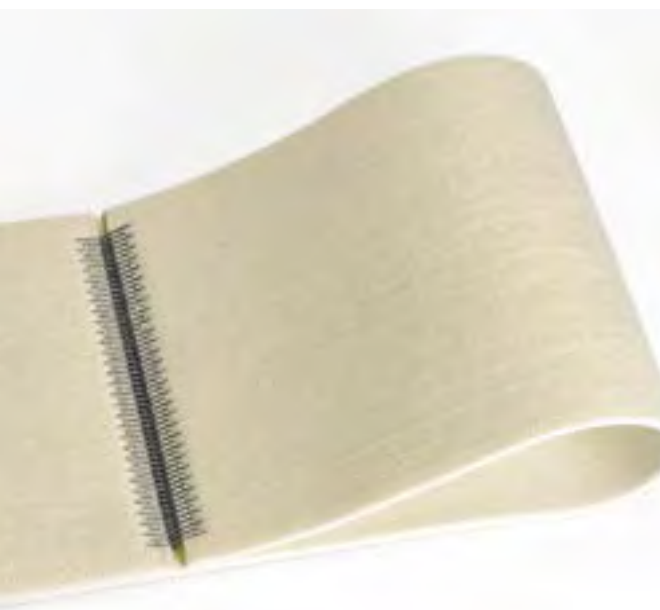
## BANDAS DE PLANCHADO

### T/1500/NX



<b>ESTRUCTURA</b>	Poliéster Meta-Aramida
<b>PESO</b>	1.500 gr/m <sup>2</sup>
<b>ESPESOR</b>	5,5 mm
<b>TEJIDO SOPORTE</b>	480 gr/m <sup>2</sup>
<b>TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO</b>	220 °C

### T/950/NX



<b>ESTRUCTURA</b>	Poliéster Meta-Aramida
<b>PESO</b>	950 gr/m <sup>2</sup>
<b>ESPESOR</b>	+/- 3 mm
<b>TEJIDO SOPORTE</b>	100% Poliéster
<b>TEMPERATURA MÁX. DE TRABAJO</b>	200 °C

Banda de Planchado creada para Calandras americanas de Chicago Dryer, Speed Queen, ...  
La Banda es un feltro de 950 gr/m<sup>2</sup> con una cara blanca en 100% Poliéster y una amarilla en 100% Meta-Aramida.  
Sustituye con ventaja a la banda tradicional americana (marrón).

## MULETONES DE UNA VUELTA

Pueden ser cosidos o en chaflán para solapar.  
Peso desde 2 kg/m<sup>2</sup>. hasta 4,2 kg/m<sup>2</sup>.

La composición puede ser:

- » 100% Poliéster.
- » Poliéster- Meta Aramida.
- » Poliéster- Meta Aramida y PTFE.

## MULETONES DE DOS VUELTAS

Peso desde 400 gr/m<sup>2</sup>. hasta 1.300 gr/m<sup>2</sup>.

La composición puede ser:

- » 100% Poliéster.
- » Poliéster- Meta Aramida.
- » 100%Meta Aramida.
- » Poliéster- Meta Aramida y PTFE.

## Factores que influyen en elección del muletón

- » Temperatura de trabajo.
- » Tipo de Cubeta.
- » Muelles.
- » Calidad de Planchado.

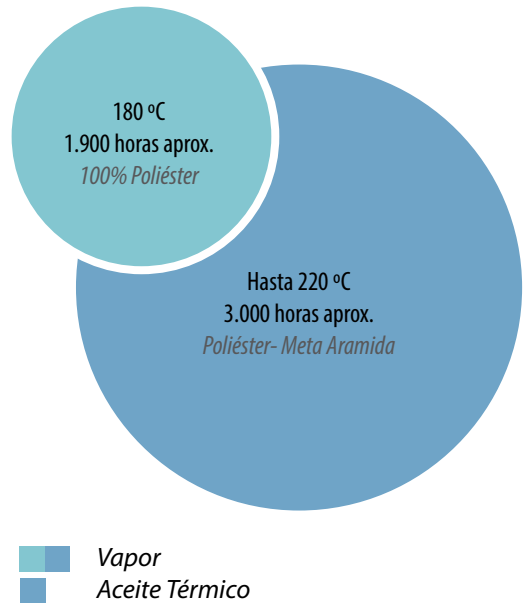
## RELACIÓN FIELTRO-DURACIÓN

Gracias a nuestro óptimo método de punzonado, conseguimos que nuestros fieltros tengan una mayor resistencia, controlando exhaustivamente una correcta permeabilidad.

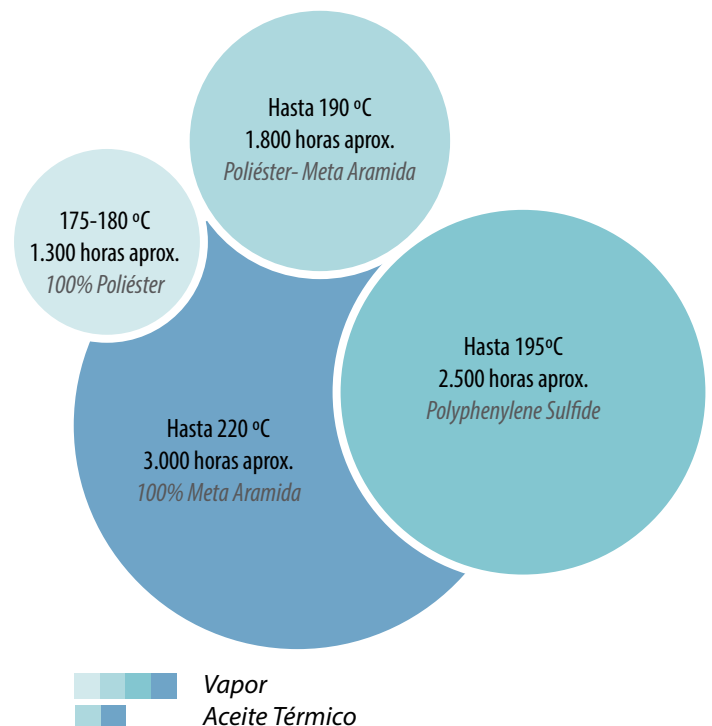
La duración para cada calidad de tejido es aproximada, ya que dependerá siempre de las condiciones de trabajo.

*Cambiamos el revestimiento de su calandra.  
Solicítenos presupuesto.*

### Fieltros para muletón de una vuelta



### Fieltros para muletón de dos vueltas



## REVESTIMIENTOS PARA CALANDRAS



**Nota práctica:** Seguir correctamente las indicaciones dadas por los técnicos sobre la presión y uso de ceras.

Una presión correcta es una de las claves para evitar roturas del muletón.

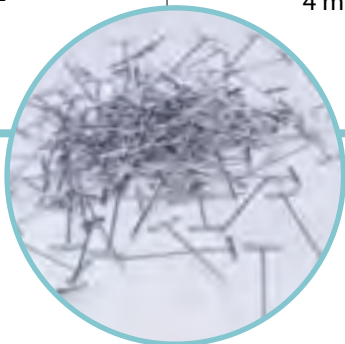
Una presión inadecuada puede dañar o disminuir la vida útil del mismo.

## MULETONES PARA CALANDRA DE DOS VUELTAS

MODELO	COMPOSICIÓN
<b>T/900/T</b>	100% Poliéster
<b>T/950/NX POLIMIX</b>	Poliéster- Meta-Aramida
<b>T/800/NX ECOTEX</b>	Meta-Aramida (lado cubeta)  Poliéster (lado muelles)
<b>NX/800/NX</b>	100% Meta-Aramida
<b>NX/850/NX ESPECIAL LÁMINAS</b>	100% Meta-Aramida
<b>NX/900/NX</b>	100% Meta-Aramida
<b>NX/800/NPE</b>	Meta-Aramida-PPS- Poliéster

# REVESTIMIENTOS PARA CALANDRAS

PESO	ESPESOR	TEMPERATURA TRABAJO	TEJIDO SOPORTE
900/950 gr/m <sup>2</sup>	4,8 mm	175 °C a 180 °C Doble permeabilidad para optimización del secado.	200 gr/m <sup>2</sup> Multifilamento súper robusto con tratamiento anti-hidrólisis.
900/950 gr/m <sup>2</sup>	4,8 mm	190 °C	200 gr/m <sup>2</sup> Multifilamento súper robusto con tratamiento anti-hidrólisis.
800 gr/m <sup>2</sup>	4,2 mm	180 °C a 200 °C	100% Meta-Aramida extrafuerte de 250 gr/m <sup>2</sup>
800 gr/m <sup>2</sup>	4,2 mm	Hasta 220 °C	250 gr/m <sup>2</sup> (Meta- Aramida)
850 gr/m <sup>2</sup>	3,5 mm	210 °C a 220 °C	500 gr/m <sup>2</sup>
900 gr/m <sup>2</sup>	4,5 mm	Hasta 220 °C	250 gr/m <sup>2</sup> (Meta- Aramida)
800 gr/m <sup>2</sup>	4 mm	Hasta 205 °C	200 gr/m <sup>2</sup> Multifilamento súper robusto con tratamiento anti-hidrólisis.



## T-Pin

Sujeción rápida para muletos de dos vueltas.



## MULETONES PARA CALANDRA DE UNA VUELTA

MODELO	COMPOSICIÓN
<b>T/4000/T</b>	100% Poliéster
<b>T/4000/NX</b>	90% Poliéster- 10% Meta-Aramida
<b>TA/3800/NX</b>	Meta-Aramida- Acrílico-Poliéster
<b>PT/4100/NX</b>	Meta-Aramida-PPS- Poliéster

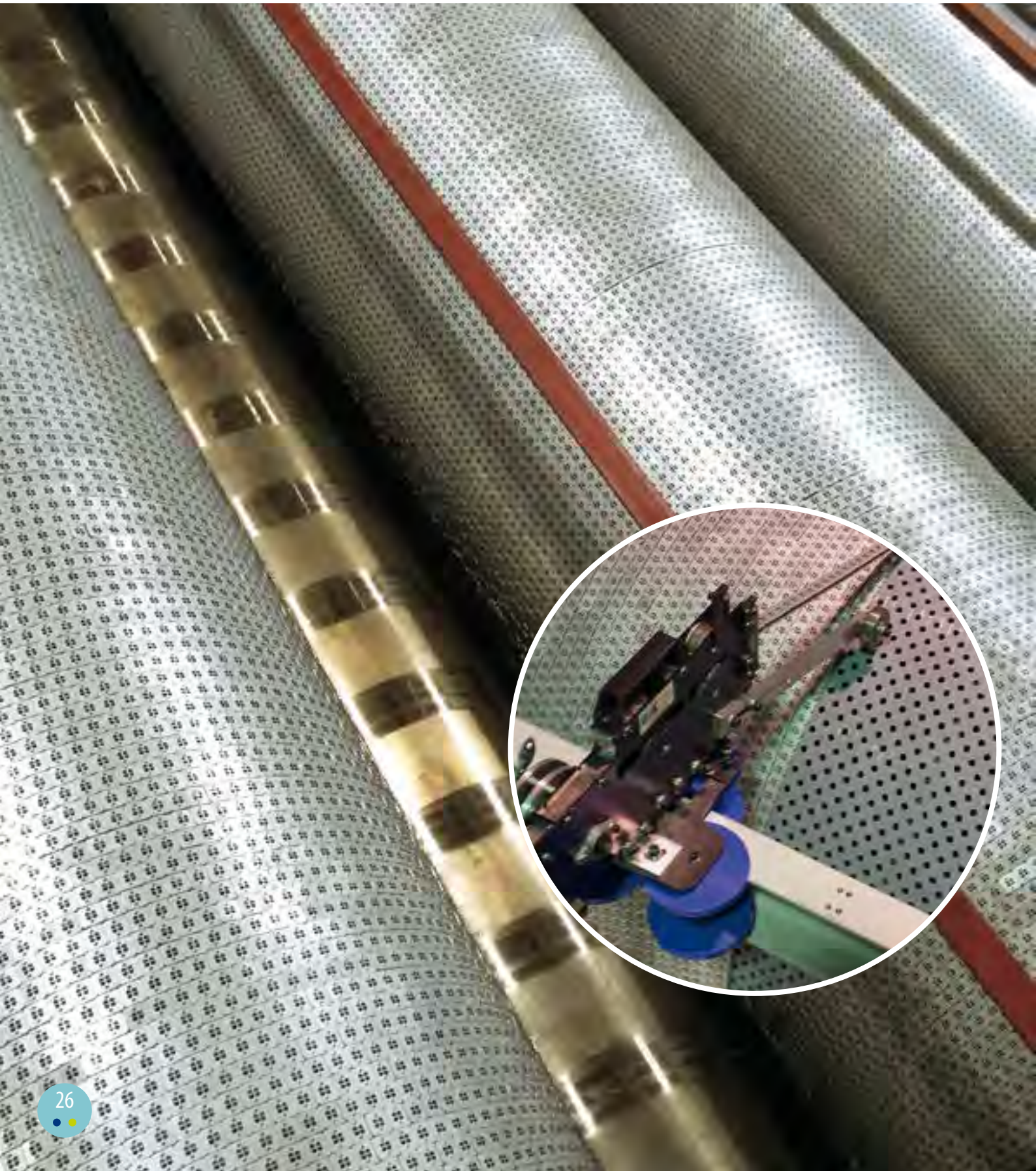
# REVESTIMIENTOS PARA CALANDRAS

PESO	ESPESOR	TEMPERATURA TRABAJO	TEJIDO SOPORTE
4.000 gr/m <sup>2</sup>	17/18 mm	160 °C a 180 °C	250 gr/m <sup>2</sup>
4.000 gr/m <sup>2</sup>	17/18 mm	180 °C a 220 °C	250 gr/m <sup>2</sup>
3.800 gr/m <sup>2</sup>	16/17 mm	Hasta 195 °C	100% Poliéster
4.100 gr/m <sup>2</sup>	18 mm	Hasta 205 °C	2x250 gr/m <sup>2</sup> Multifilamento súper robusto con tratamiento anti-hidrólisis.







## Rosca Muletón Chaflán

Sujeción para muletones de una vuelta sin cosido.



## REVESTIMIENTOS METÁLICOS DE RODILLO PARA CALANDRAS CENTRALES

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<p><b>Spring-Tape</b></p> <p>Muelle tradicional. Consultar diferentes tipos de muelle según modelo de calandras.</p>
	<p><b>Techno Press</b></p> <p>Evolución del Muelle tradicional.</p> <p>Cinta perforada y dentada con contorno no recto para sujetar perfectamente todas las posiciones del espiral, evitando el desplazamiento.</p> <p>Favorece la aspiración por la perforación de la cinta.</p>
	<p><b>Max Press</b></p> <p>Muelle especial con base de cinta perforada dentada.</p> <p>Lleva chapas superiores con ganchos para fijar el muletón de forma estable, y aprovecha al máximo la transferencia de calor de la cubeta (ahorro energético).</p> <p>Al fijarse de manera más óptima al muletón, absorbe uniformemente las posibles irregularidades de la ropa.</p> <p>Se usa la superficie total del planchado y garantiza una óptima aspiración.</p> <p>La presión sobre la ropa es más homogénea, consiguiendo un planchado de mayor calidad, eficacia y velocidad.</p>
	<p><b>Evolución de Láminas Spring-Pad</b></p> <p>Muelle laminado de acero inoxidable. Se adapta perfectamente a la curvatura del rodillo. Fácil de colocar. Excelente grip con el muletón. Versión dura y blanda.</p>

Consultar los diferentes tipos de láminas.

## REVESTIMIENTOS METÁLICOS DE RODILLO PARA CALANDRAS CENTRALES



MODELO	DESCRIPCIÓN
<b>Muelles Lapauw</b> A (largo) C (corto)	Muelles cónicos individuales especiales para calandra Lapauw



## HERRAMIENTAS PARA MANIPULADO DE MUELLES



**Carro Portamuelles**  
Para todo tipo de muelles.  
Posibilidad de alquiler.



**Manipulador Muelles  
Lapauw**



**Tensor de Muelles**



**Medidor de Presión**  
Importante utensilio para mantenimiento preventivo.



**Vacutest**  
Instrumento analógico para controlar la aspiración del muletón.  
Para una correcta utilización del muletón, la aguja debe estar siempre en la zona verde.

CERAS PARA CALANDRAS

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<p><b>Distribuidor exclusivo para España y Sudamérica.</b>            Presentación en copos antiestáticos.            Punto de solidificación 91 °C a 97 °C.            Punto de fusión 105 °C a 111 °C.            Hasta 250 °C.            Saco de 25 Kg. <b>Alta Calidad.</b></p>
	<p><b>Distribuidor exclusivo para España y Sudamérica.</b>            Presentación en pequeñas escamas.            Punto de solidificación 44 °C a 49 °C.            Área de temperatura hasta 190 °C.            Antiestática. Deja pocos residuos.            Botes de 4 y 18 Kg. Bidones de 80 Kg. <b>Calidad Alta.</b></p>
	<p>Presentación en escamas.            Temperatura de trabajo desde 175°C a 190°C.            Punto de fusión 61°C.            No deja residuos.            Bidones de 25 Kg. <b>Calidad Alta.</b></p>
	<p><b>Distribuidor exclusivo para España y Sudamérica.</b>            Presentación en pequeñas escamas antiestáticas.            Punto de solidificación 46 °C a 52 °C.            Punto de fusión 57 °C a 63 °C.            Área de temperatura hasta 185 °C.            Saco de 25 Kg. <b>Calidad Media</b></p>
	<p><b>Distribuidor exclusivo para España y Sudamérica.</b>            Presentación perlas-polvo.            Punto de solidificación no determinado.            Punto de fusión 60 °C aprox.            Área de temperatura hasta 175 °C.            Saco de 25 Kg. <b>Calidad Media.</b></p>
	<p>Botes de 1/2 Kg. (Vaporizador).            Especial para calandras murales.</p>
	<p>Presentación en polvo.            Punto de fusión 58°C.            Caja de 15 Kg. <b>Calidad baja.</b></p>

## CLEANCOAT Lubricante para Calandras

CLEANCOAT es un concepto totalmente diferente en la lubricación de Calandras. Al contrario que las ceras en escamas, el producto está formado para ser eficaz en el amplio margen de temperaturas de trabajo que se utilizan en las lavanderías modernas, que van desde las temperaturas relativamente bajas de las Calandras de Vapor, a las altas temperaturas de las nuevas Calandras calentadas por Aceite Térmico. También ha sido diseñado para minimizar los efectos residuales de los nuevos componentes químicos de los actuales detergentes, blanqueantes y otros aditivos.

CLEANCOAT no sólo crea un revestimiento lubricante en la cubeta de la Calandra (un revestimiento que permite una perfecta transferencia de calor), sino que también contiene un agente de limpieza que previene la formación de depósitos químicos. CLEANCOAT no se carboniza en la cubeta.

### PROPIEDADES

Nueva formulación para las modernas temperaturas de calandrado y procesos químicos.

Su aplicación periódica permite mantener una cubeta con una superficie lubricada y permeable al calor. Esta superficie proporciona un alto grado de encerado para el paso de la ropa. El lubricante no se consume completamente entre aplicaciones.

Una superficie lubricada de larga duración implica, no sólo un planchado de alta calidad sino también:

- » La vida media del recubrimiento se prolonga hasta un 30%, quedando menos impregnado con cera y más limpio y manteniendo su forma durante más tiempo.

CLEANCOAT contiene una pequeña cantidad de un limpiador no tóxico y no irritante que previene la formación de depósitos en la parte de la entrada de la cubeta y en las áreas menos usadas, como son los bordes.

También contiene un compuesto anti-estático que minimiza los problemas que producen las cargas residuales transmitidas a la plegadora. Debido a que CLEANCOAT forma un revestimiento lubricante en la cubeta, el tiempo de encerado y la cantidad de cera empleada debe de reducirse considerablemente, siendo innecesarias las telas aplicadoras con cintas abrasivas de limpieza.



### INSTRUCCIONES DE USO

CLEANCOAT forma una superficie lubricada en la cubeta de la Calandra. El tiempo necesario para formar este recubrimiento varía dependiendo del tipo de calandra.

Podemos decir que será completamente efectivo en unos cuatro días, aplicándolo dos veces al día.

Durante éste periodo se utilizará mayor cantidad de CLEANCOAT que con una cera convencional, pero después el consumo será menor.

### FORMA DE TRABAJO

- » Esparcir dentro del pasaceras usando la paleta aplicadora que se adjunta.
- » Se introduce en el interior de la Calandra igual que una pieza de ropa por todo el ancho del rodillo.
- » Durante los tres o cuatro primeros días se aplicará del mismo modo dos veces al día.
- » En los días posteriores se utilizará menos cantidad de cera.
- » Importante: Usando CLEANPASTE, no utilizar tejidos con bandas abrasivas para la aplicación de CLEANCOAT.
- » No recomendamos usar la MRT

#### NOTAS:

Aplicar CLEANCOAT como una cera convencional. Es recomendable utilizar una tela aplicadora específica con este producto. No utilizar una tela aplicadora que se haya empleado con cualquier otro tipo de cera. No aplicar otra cera cuando se esté usando CLEANCOAT.

## CLEANPASTE

### Pasta limpiadoras para Calandras



CLEANPASTE es un nuevo concepto en mantenimiento de Calandras.

Independientemente del tipo de cera o lubricante que se use, debido a la combinación de calor, residuos de pelusas, álcalis, restos de cera en polvo carbonizada, siempre es posible que aparezcan depósitos en la cubeta.

Estos depósitos se acumulan principalmente entre la cubeta y el puente, donde la ropa no toca el metal.

CLEANPASTE ha sido diseñado para eliminar estos residuos, sin ninguna acción mecánica como las abrasivas o las lanas de acero.

Cumple todas las normas de calidad y seguridad porque no contiene ningún componente abrasivo o solventes químicos abrasivos.

Puede ser usado desde una vez a la semana hasta todos los días, dependiendo del nivel de calidad de la lavandería.

Ha sido diseñado para trabajar con CLEANCOAT pero también con ceras tradicionales.

## INSTRUCCIONES DE USO

1. La calandra debe estar funcionando a su velocidad más baja, a temperatura de trabajo y sin aspiración.
2. Extender de forma regular aproximadamente 40 cm. de CLEANPASTE, dentro del bolsillo de silicona de la tela aplicadora.
3. Pasar la tela por la calandra, al igual que una pieza de ropa y por todo el ancho del rodillo.
4. Inmediatamente, pasar por la calandra algunas sábanas húmedas de desecho sin dejar espacio. Continuar pasando las sábanas (humedeciéndolas cada vez) hasta que dejen de salir sucias de la calandra.  
Si va a retirar el muletón después de pasar el producto, déjelo actuar una hora y prosiga con el método.
5. Repetir a través de todo el ancho de la calandra hasta que haya sido tratada entera.

### NOTAS:

*CLEANPASTE continúa trabajando un tiempo considerable después de la aplicación.*

*La primera vez necesita al menos una hora para una limpieza general de la Calandra y para asegurarse de que los depósitos se han eliminado completamente, antes de reanudar la producción.*

*La acción limpiadora de CLEANPASTE y CLEANCOAT incrementa la vida útil de recubrimientos textiles y cintas guías.*

*En primer lugar, es necesario asegurarse que los depósitos han desaparecido de las cubetas y rodillos antes de volver a trabajar. La primera limpieza de la Calandra es la más importante.*

*Bajo ninguna circunstancia deben utilizarse telas abrasivas o telas aplicadoras con tiras abrasivas. La acción limpiadora de CLEANPASTE es química, su detergente es liberado por el vapor generado en la cubeta caliente, al paso de las sábanas húmedas. El paso de material abrasivo simplemente arrastraría la pasta antes de que ésta pudiera trabajar. Además, produce arañazos microscópicos en las cubetas, los cuales son la base para la formación de nuevos depósitos.*



## CLEANPRESS

### Limpiador energético líquido para Prensas y calandras

CLEANPRESS es una combinación única de limpiador energético y cera.

Se utiliza allí donde se precisa una acción energética como las prensas y la entrada de las cubetas de las calandras.

Contiene un abrasivo exclusivo que no deja ninguna traza en el metal o aluminio.

Elimina todos los residuos: álcalis, almidón, cera carbonizada, cúmulos de pelusas y otros.

Debido a su uso sobre superficies calientes, requiere el empleo de unos guantes de seguridad y un equipo de protección adecuado.

## INSTRUCCIONES DE USO

1. Extender el producto sobre un guante de seguridad.
2. Con la calandra parada, aplicamos manualmente el CLEANPRESS sobre la entrada de la cubeta.
3. Para retirar la aplicación y posibles residuos, introducir sábanas bastante humedecidas.
4. Repetir la operación hasta que las sábanas salgan sin suciedad.

## GUANTES APLICADORES DE CLEANPRESS

Guantes de seguridad para la limpieza de prensas y calandras con superficies calientes.

## CARACTERÍSTICAS

- » Cubren enteramente el brazo del operario.
- » Cómodos gracias a su flexibilidad.
- » Hechos de muletón grueso.
- » Cubierto con una capa de aluminio para proteger de las temperaturas altas.
- » La superficie limpiadora está hecha de un abrasivo no agresivo para prevenir el rayado.



### Notas

Nunca limpiar una calandra en funcionamiento.

Método de trabajo óptimo:

- » Use CLEAN COAT para lubricar la calandra.
- » Use CLEAN PASTE para limpiar la calandra.
- » No es necesario el uso de telas abrasivas.

## TELAS APLICADORAS

Diseñadas para aplicar cera.

### CARACTERÍSTICAS

- » Disponemos de dos colores para diferenciar la cera de los productos de limpieza.
- » Tienen unas cintas para poder colgarlas y evitar quemaduras.
- » La sección central de la tela es la que distribuye la cera.
- » La sección enceradora está cubierta de un tejido siliconado para prevenir las manchas de cera en el recubrimiento y/u obstrucciones en el sistema de aspiración.

### INSTRUCCIONES DE USO

1. Poner la tela aplicadora con el bolsillo siliconado hacia arriba, en la introductora de la calandra.
2. Parar la calandra, levantar el bolsillo de silicona y aplicar una pequeña cantidad de pasta o cera.
3. Cerrar el bolsillo de silicona y poner en marcha la calandra a su velocidad más lenta.
4. Repetir la operación por todo el ancho de la calandra.

La tela aplicadora permanece suficientemente encerada para varias operaciones de encerado.

*(Ver instrucciones de uso de Cleancoat y Cleanpaste).*

### Pasaceras Blanco







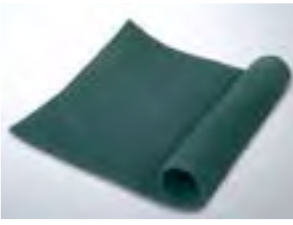

Composición Poliéster alta tenacidad  
Bolsillo de Poliéster con barrera de Silicona  
Medidas ancho 180 x 105 cm largo.

### Pasaceras Orange



Composición Meta-Aramida con bolsillos de  
Poliéster y barrera de Silicona.  
Medidas ancho 180 x 105 cm.  
Nuevas medidas 220 cm. y 310 cm.

## MANTAS LIMPIADORAS Y ACCESORIOS

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<p><b>Manta MRT/180</b></p> <p><b>Distribuidor exclusivo para España y Sudamérica.</b></p> <p>Composición Lana de Acero-Algodón Medidas ancho 180 cm. Nuevas medidas 220 cm. y 305 cm.</p>
	<p><b>Manta Kannegiesser Standard</b></p> <p>Composición Lana de Inox-Algodón Medidas ancho 180 cm. Nuevas medidas 220 cm. y 305 cm.</p>
	<p><b>Manta Kannegiesser</b></p> <p>Composición Inox-Meta-Aramida Medidas ancho 180 cm.</p>
	<p><b>Filtros de Aspiración para Introdutores</b></p> <p>Consúltanos sobre nuestros Filtros para Introdutores.</p> <p>Fabricación propia.</p>
	<p><b>Manta Limpiadora de Fibra Verde 3M</b></p> <p>Composición Fibra Nylon, Mineral Abrasivo, Resina Termoestable. Peso 750 gr./m<sup>2</sup> Espesor 12 mm. Medidas 150 cm. x 96 cm.</p>
	<p><b>Lana de Acero</b></p> <p>Peso por rollo 5 Kg.</p>



MODELO

**Rollo Cinta Guía  
Poliéster Venda**



**Rollo Cinta Guía  
Poliéster 400**



**Rollo Cinta Guía  
Poliéster 500**  
Acabado Termofijado



**Cinta P2T**



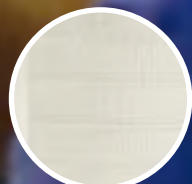
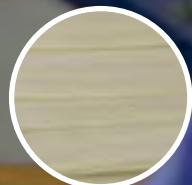
**Rollo Cinta Guía  
Poliéster  
Meta-Aramida  
400**



**Cinta Guía ST/13**  
Alta calidad de planchado



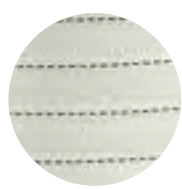
**Cinta Guía  
ST/2000**  
Alta velocidad.  
Gran volumen de  
planchado.



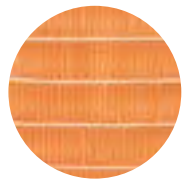
## CINTAS GUÍAS PARA CALANDRAS

ANCHO	COMPOSICIÓN	METROS ROLLO	TEMPERATURA TRABAJO
16 mm	Poliéster / Venda 100%	400 m	170 °C a 185 °C
14 mm	Poliéster	400 m	hasta 198 °C
16 mm	Poliéster 100%	500 m	170 °C a 185 °C
14 mm	Poliéster Doble Trama	350 m	hasta 193 °C
13 mm	Poliéster Meta-Aramida	400 m	180 °C a 200 °C
13 mm	Poliéster Meta-Aramida	400 m	195°C
13 mm	Poliéster Meta-Aramida	400 m	210 °C

## CINTAS GUÍAS PARA CALANDRAS



MODELO	ANCHO	COMPOSICIÓN
<b>Rollo Cinta Guía Soldar</b>	14 mm	Poliéster Meta-Aramida
<b>Cinta Twaron K2T</b>	14 mm	Poliéster-Twaron Kevlar Doble Trama
<b>Cinta Guía S/50</b>	13 mm	100% Meta-Aramida
<b>LFXTREME</b> Cinta con POD	13 mm	POD Naranja Meta-Aramida Resistente al calor y la humedad



# CINTAS GUÍA

METROS ROLLO	TEMPERATURA TRABAJO
400 m	hasta 230 °C
500 m	180 °C a 193 °C
91,44 m	hasta 225 °C
400 m	+ 240 °C



## TAPE MATIC Y TAPE MATIC MINI

Soldador ultrasónico de cintas de calandras sin cables.

- » Soldadura totalmente segura.
- » No requiere calentamiento (sólo con colocar la cinta, apretar el gatillo, la suelda al instante).
- » Mínima interrupción en el proceso.
- » Fuerte unión por soldadura ultrasónica (sin ruidos).

Usando el soldador Tape Matic se eliminan los nudos y a la vez se obtiene una unión de larga duración.

Se ha eliminado el cable de la fuente de energía y está diseñado para funcionar con una batería recargable.

El uso del soldador Tape Matic permite un ahorro considerable de tiempo en paradas de producción.

Se incluye batería de repuesto.



Tape Matic Mini

Tape Matic



Estamos desarrollando  
un nuevo modelo.





BANDAS DE PLEGADO  
GRAPAS Y ACCESORIOS

# PLEGADO

2



## PRODUCTOS PARA PLEGADO

Unas bandas de transporte correctas en el equipo adecuado permiten optimizar el trabajo. En Layfil, brindamos adaptabilidad, tanto a la tarea a desarrollar como al equipo en el que se colocan, un transporte seguro, fiable y de alta duración en el tiempo, sin intervenciones para reparaciones o sustituciones anticipadas.

La sección de plegado requiere bandas especiales para doblar con precisión las piezas. Las bandas de plegado de Layfil se caracterizan por sus innovadores materiales, no dejan marcas y proporcionan un agarre excelente gracias a la combinación del alto coeficiente de fricción y la resistencia a la abrasión.

Se tienen en cuenta los requisitos del cliente en el proceso, las características únicas del producto incorporándose en el diseño de la banda para obtener la solución de máxima eficiencia. Contamos con amplio conocimiento del mercado, lo que nos permite ofrecer el mejor servicio de asesoramiento para cada aplicación.

La sección de plegado requiere bandas especiales para doblar con precisión las piezas




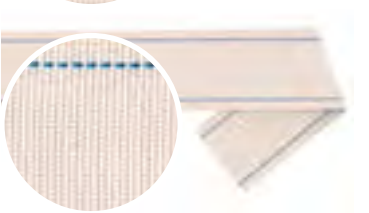
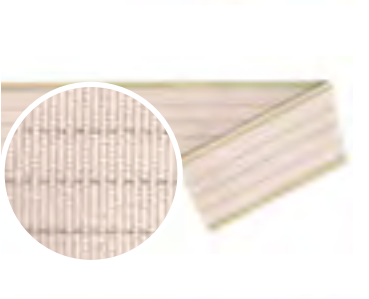



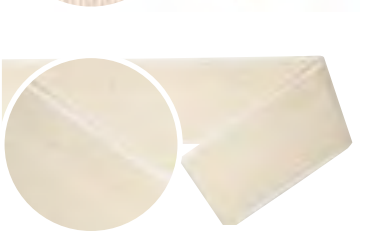


## BANDAS DE PLEGADO

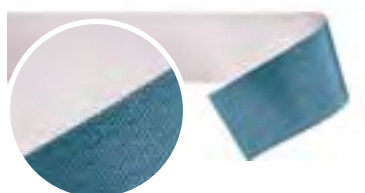
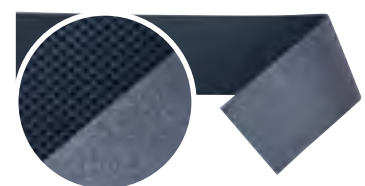
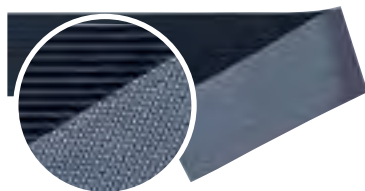
*Trabajamos en cooperación con todos los fabricantes para equipar las diferentes máquinas.*

*Confeccionamos las bandas a medida para equipar diferentes posiciones de plegado.*

## BANDAS DE PLEGADO Y TRANSPORTE

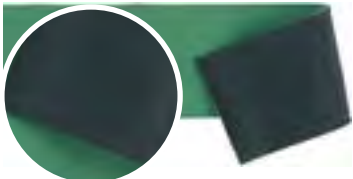
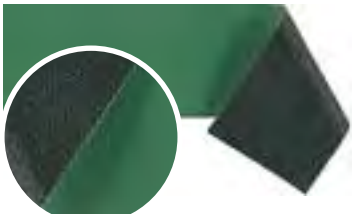
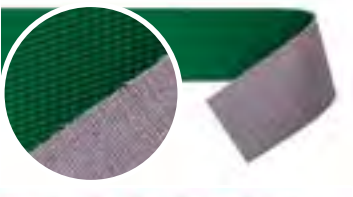

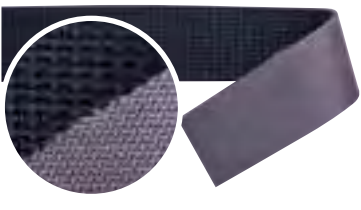

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<p><b>Banda de Algodón con rayas naranjas</b></p> <p>Composición 100% Algodón. Anchura de 50, 63 y 75 mm. Espesor 1,95 mm.</p>
	<p><b>Banda de Algodón con rayas azules</b></p> <p>Composición 100% Algodón sin tratar. Anchura de 50 y 60 mm. Temperatura admisible 60 °C. Espesor 1,41 mm.</p>
	<p><b>Banda de Algodón-Poliéster antiestática SILVER</b></p> <p>Trama 100% Poliéster. Urdimbre 100% Algodón + hilos conductores (polidamida bañada en plata). Peso 57,4 gr/m<sup>2</sup>. Tensión 10 mm/m aprox. Gran resistencia a la rotura. Alargamiento a la rotura 10% aprox. Temperatura 60 °C. Espesor: 1,6 mm ± 0,1 (aprox.).</p>
	<p><b>Banda de Algodón elástica</b></p> <p>Composición 100% Algodón. Gomas en Latex natural. Anchura de 50, 88 y 115 mm. Espesor 2,3 mm.</p>
	<p><b>Banda de Algodón antideslizante engomada</b></p> <p>Composición 100% Algodón. Hilos de goma en látex natural diluidos en hilos. Espesor: 1,5 mm ± 0,1 8 (aprox.).</p>
	<p><b>Banda de Algodón elastómero</b></p> <p>Composición Algodón + Elastómero. Anchura de 50 mm. Espesor 1,95 mm. Temperatura admisible 60 °C.</p>
	<p><b>Banda de Algodón con bordes de Poliéster</b></p> <p>Composición Algodón + Elastómero. Anchura de 50 mm. Espesor 1,95 mm. Temperatura admisible 60 °C.</p>

## BANDAS DE PLEGADO Y TRANSPORTE


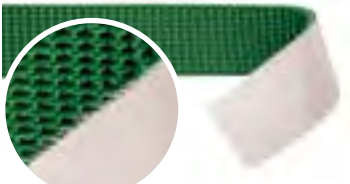
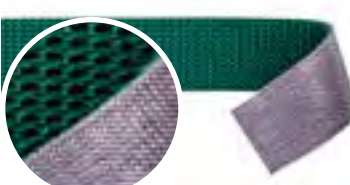

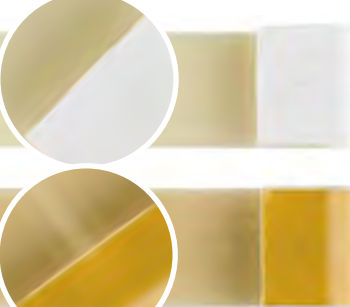



MODELO	DESCRIPCIÓN
<b>Banda Multistripe</b>	Composición PVC-Poliéster. Anchura de 50 o 60 mm (consultar). Espesor 2,4 mm. Temperatura máxima admisible -10°C a 60°C.
<b>Banda Rombo Blanca</b>	Material PVC-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano. Peso 2.300 gr/m <sup>2</sup> . Espesor 2,2 mm. Temperatura máxima admisible -10 °C a 60 °C.
<b>Banda Negra Rombo FR Una Tela</b>	Nº de Telas 1 Material PVC-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano. Peso 1.600 gr/m <sup>2</sup> . Temperatura Admisible -10 °C a 60 °C. Espesor 1,5 mm. Retarda la prolongación del Fuego.
<b>Banda Tejido-PET-Tejido</b>	Material Tejido-PET-Tejido. Peso 1.700 gr/m <sup>2</sup> . Temperatura Admisible -10 °C a 60 °C. Espesor 1,6 mm.
<b>Banda Negra Rombo F2 Dos Telas</b>	Composición PVC-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano. 2 Telas. Peso 2,1 Kg/m <sup>2</sup> . Espesor 1,9 mm. Temperatura -10 °C a 60 °C. Antiestaticidad permanente. Retarda la prolongación del Fuego.
<b>Banda Antiestática de poliuretano</b>	Material Poliuretano-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano. Peso 800 gr/m <sup>2</sup> y 1.400 gr/m <sup>2</sup> Espesor 0,7mm y 1,3 mm. Temperatura máxima admisible -30 °C a 100 °C.
<b>Banda Tejido-PVC-Tejido Antiestática</b>	Composición: Tejido con impregnación de Poliuretano (TPU). Tejido poliéster 2 capas. Tejido con impregnación de Poliuretano (TPU). Antiestático. Espesor: 1,5 mm. Peso: 1.500 grs/m <sup>2</sup> . Temperatura: -10°C a +60°C.

## BANDAS DE PLEGADO Y TRANSPORTE

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<p><b>Banda Verde Elástica</b></p> <p>Material Tejido con impregnación de Poliuretano.                      Peso 1.600 gr/m<sup>2</sup>.                      Temperatura máxima admisible -20 °C a 60 °C.                      Espesor 1,5 mm.</p>
	<p><b>Banda Verde Rígida CHEL</b></p> <p>Material Poliuretano-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano.                      Peso 1.000 gr/m<sup>2</sup>.                      Temperatura máxima admisible -20 °C a 100 °C.                      Espesor 1 mm.</p>
	<p><b>Banda Verde Extra</b></p> <p>Nº de Telas 2.                      Composición Elastómero sintético.                      Peso 2,2 kg/m<sup>2</sup>.                      Espesor 2,2 mm.                      Antiestática.</p>
	<p><b>Banda Verde Extra Perforada</b></p> <p>Nº de Telas 2.                      Composición Elastómero sintético.                      Peso 2,2 kg/m<sup>2</sup>.                      Espesor 2,2 mm.                      Antiestática.</p>
	<p><b>Banda Montaña Negra GPLN</b></p> <p>Composición PVC-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano.                      Nº de Telas 2                      Peso 3,5 Kg/m<sup>2</sup>.                      Espesor 3,8 mm.                      Antiestática.</p>
	<p><b>Banda Gris Serpiente</b></p> <p>Composición PVC Tejido Poliéster Anti-estático.                      Peso 2,3 Kg/m<sup>2</sup>.                      Temperatura -10 °C +60 °C.                      Espesor 2,3 mm.</p>

## BANDAS DE PLEGADO Y TRANSPORTE

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<p><b>Banda Verde RT</b></p> <p>Composición PVC-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano.                      Peso 2.400 gr/m<sup>2</sup>.                      Temperatura máxima admisible -10 °C a 60 °C.                      Espesor 2,3 mm.</p>
	<p><b>Banda Verde Montaña Elastómero</b></p> <p>Composición Elastómero-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano.                      Peso 4,5 Kg/m<sup>2</sup>.                      Espesor Total 5,5 mm.                      Temperatura máxima admisible -40 °C a 100 °C.</p>
	<p><b>Banda Verde Montaña</b></p> <p>Material PVC-Poliéster-Tejido con impregnación de Poliuretano.                      Peso 3.700 gr/m<sup>2</sup>.                      Temperatura máxima admisible -10 °C a 60 °C.                      Espesor 5,2 mm.</p>
	<p><b>Banda PVC PET Verde</b></p> <p>Nº de Telas 2.                      Composición PVC.                      Peso 2.300 gr/m<sup>2</sup>.                      Espesor 2 mm.</p>
	<p><b>Banda PVC Transparente con o sin Adhesivo</b></p> <p>Material Cobertura PVC.                      Peso 2.000 gr/m<sup>2</sup>.                      Temperatura máxima 0 °C a 60 °C.                      Espesor 1,8 mm.</p>
	<p><b>Banda de Transmisión P1</b></p> <p>Material Poliuretano-Poliamide-Elastómero Sintético.                      Peso 1,5 kg/m<sup>2</sup>.                      Espesor 1,4 mm.                      Confeccionamos bandas sin FIN a medida.</p>

## BANDAS DE TRACCIÓN

MODELO	DESCRIPCIÓN
 <p><b>Banda Marrón Rugosa con o sin Adhesivo</b></p>	<p>Nº de Telas 1. Elastómero Composición Caucho Sintético especial. Peso 2,2 kg/m<sup>2</sup> Temperatura admisible 130 °C. Espesor 2 mm.</p>
 <p><b>Banda T/1000/T Siliconada</b></p>	<p>Composición 100% Poliéster Peso 1150 gr/m<sup>2</sup>. Temperatura 150 °C. Espesor 2 mm.</p>



### Cortadora de Bandas

De uso sencillo. Sólo requiere tirar de la empuñadura para cortar la banda.  
Anchos disponibles: 150 mm  
Alta resistencia y durabilidad



Para ancho máximo de banda de 80 mm



Para ancho máximo de banda de 60 mm

### Tensor de Bandas

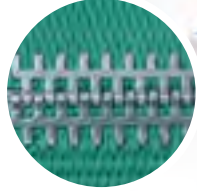
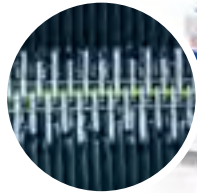
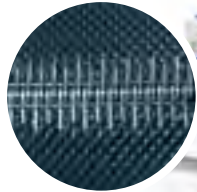
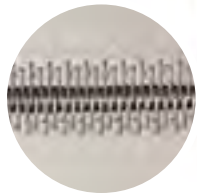
Tensor para ajustar fácilmente las bandas durante la colocación en la calandra.








### Cintas Tesa

Color Negro: Tejido de Rayón muy flexible, fuerte y resistente. Espesor 0,3 mm.  
Rollo de 50 m x 19 mm.

Color Amarillo: Cinta de papel grueso, fuerte y resistente. Espesor 0,4 mm.  
Rollo de 10 m x 19 mm.



## GRAPAS

MODELO	DESCRIPCIÓN
<b>Serie 25</b>	Composición Galvanizado y Acero Inoxidable. Ø 0,62 mm.
<b>Serie A35/A36</b>	Composición Acero Inoxidable. A35  0,9 x 0,6 mm. A36  0,9 x 0,7 mm.
<b>Serie A34</b>	Composición Acero Inoxidable.  0,9 x 0,5 mm.
<b>Serie 40</b>	Composición Acero Inoxidable/Galvanizado. Ø 1 mm.
<b>Serie G</b>	Composición Acero Inoxidable/Galvanizado.  0,5 mm.  0,75 mm.

**Grapadora ARK 150 y Pedal Neumático HP 750**



### Pasadores

Acero Inoxidable 1,2 mm Ø. Perlón 1,5 mm Ø. Amarillo 1,2 mm Ø. Rojo 1,6 mm Ø.

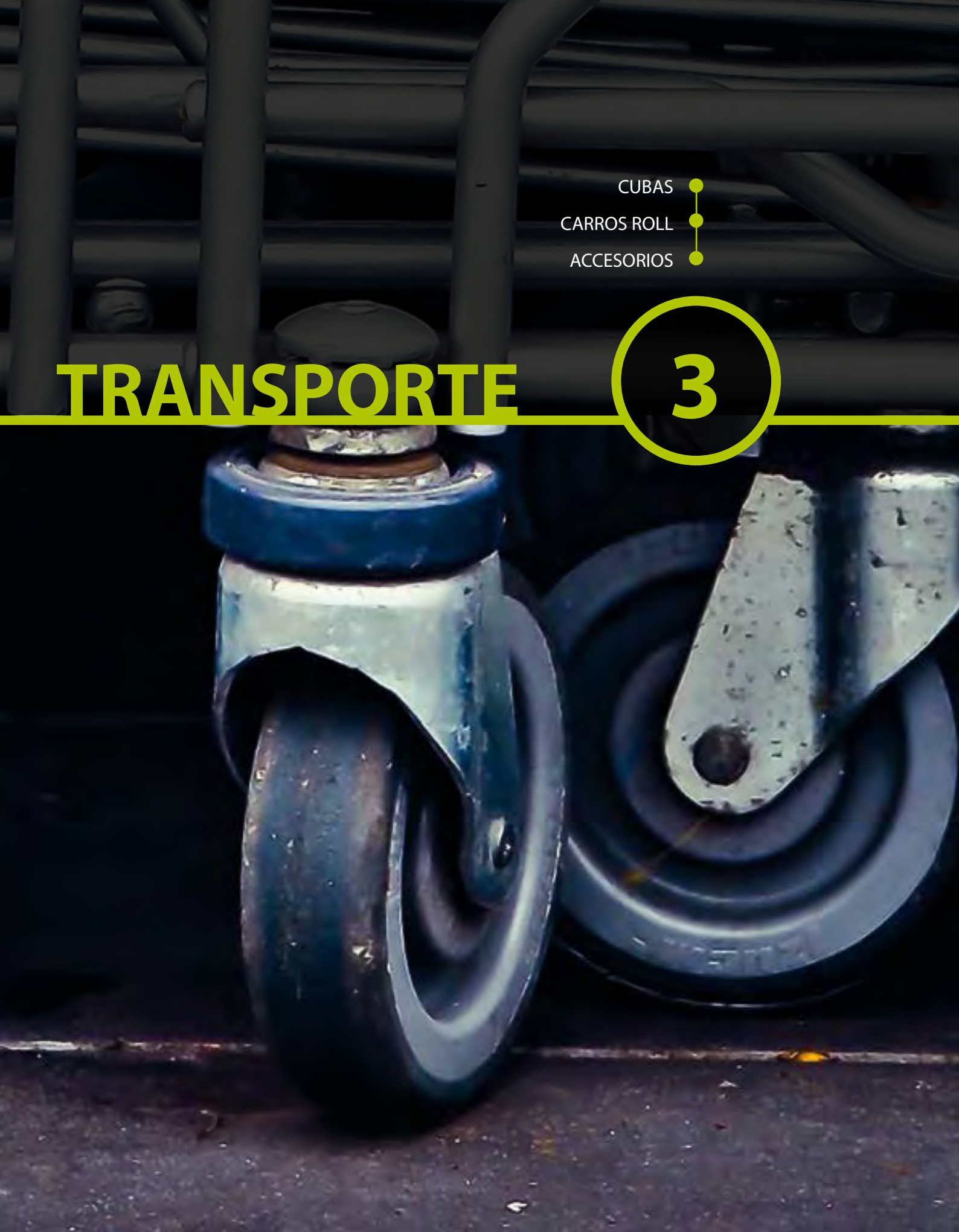




- CUBAS ●
- CARROS ROLL ●
- ACCESORIOS ●

# TRANSPORTE

3



## TRANSPORTE

Disponemos de una amplia variedad de carros, cubas y armarios para el transporte de ropa dentro y fuera de la lavandería.

Todos están especialmente diseñados para facilitar el transporte y adecuados para distintos lugares de trabajo.

Cubas para ropa húmeda y seca, con o sin sistema de elevación, carros roll que se adaptan perfectamente a las dimensiones de los camiones, artículos para el almacenaje de productos y carros de estanterías.

Todos nuestros carros tienen diferentes combinaciones de ruedas para adaptarse al suelo específico.





## CUBAS Y CARROS ROLL

*Ofrecemos soluciones para facilitar el transporte de la ropa desde tu cliente hasta tu lavandería.*

*Disponemos de alternativas para el transporte de ropa en hoteles, hospitales, residencias, etc...*

## CUBAS ENCAJABLES DE POLIETILENO



250 litros

Cuba

890/784 mm A x 624/524 mm F x 615 mm H.

Cuba con ruedas o con base con ruedas

890/784 mm A x 624/524 mm F x 720/770 mm H.

400 litros

Cuba

1.100/982 mm A x 780/662 mm F x 615 mm H.

Cuba con ruedas o con base con ruedas

1.100/982 mm A x 780/662 mm F x 720 mm H.

600 litros

Cuba

1.300/1.160 mm A x 910/770 mm F x 675 mm H.

Cuba con ruedas o con base con ruedas

1.300/1.160 mm A x 910/770 mm F x 840 mm H.





## NUEVO SISTEMA DE ELEVACIÓN

Hemos diseñado un sistema de elevación independiente, el cuál se adapta a cada dimensión de cuba. Usted podrá utilizar el sistema de elevación en estas cubas o en las que ya disponga. Disponible para cubas de 250, 400 y 600 L.



## CUBA DE ALUMINIO

La base del carro container está compuesta por un muelle, el cual se eleva o baja en función de la presión que ejerza sobre él la carga.

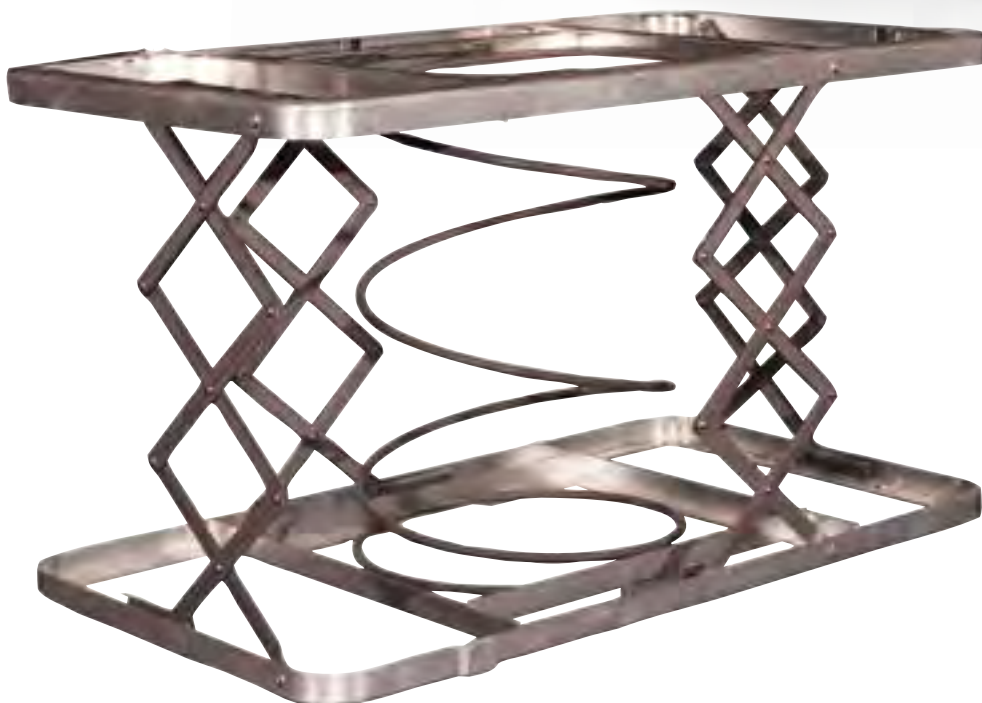
Este sistema evita esfuerzos físicos innecesarios a la hora de cargar o descargar el contenido de la cuba.

- » Material: Aleación ligera de Aluminio/Magnesio resistente a la corrosión.
- » Destinado especialmente para hospitales, empresas textiles, lavanderías, empresas electrónicas, otros.

### Medidas Habituales

- » 1.030 mm x 630 mm x 800 mm H.
- » 1430 mm x 730 mm x 800 mm H.
- » 1.280 mm x 680 mm x 800 mm H.

Consultar otras medidas.



## CARROS CON FONDO MÓVIL

Carro construido en acero al carbono zincado.

Dimensiones Exteriores:

- » 850 mm A x 810 mm H x 1.250 mm L.
- » 700 mm A x 930 mm H x 1.500 mm L.
- » 1.000 mm A x 930 mm H x 1.700 mm L.
- » 1.000 mm A x 930 mm H x 2.000 mm L.

Funda especial para carro con fondo móvil. Confeccionada con tejido con recubrimiento de PVC, alta resistencia a la rotura y a la humedad. Tejido poroso para la fácil evacuación de la condensación. Resistente al calor. Funda realizada con refuerzo de PVC, para mayor resistencia al roce.



En nuestra constante búsqueda de mejora, estamos desarrollando un nuevo modelo de carro con fondo móvil.

## CARROS ESTANDAR LAYFIL



Dimensiones Exteriores:

1.725 mm. H x 655mm. A x 818 mm F

Dimensiones Interiores:

1.495 mm. H x 620 mm. A x 790 mm F

Compuesto por:

- » Una base metálica, con ruedas.
- » Dos laterales con placa identificativas.
- » Un frontal rígido con enganches metálicos a lateral.
- » Dos 1/2 puertas practicables.

Peso:

- » 42 Kg.

Fabricado con materias primas de primera calidad conforme a normas UNE EN 10016, con varillas de distintos diámetros y penetraciones medias de soldadura de fusión del 15%.  
Revestimiento con tratamiento con Zinc Electro-lítico con recubrimiento de 10-20 micras.

Hemos eliminado las bridas de plástico de la parte trasera, sustituyéndolas por enganches metálicos, más resistentes y duraderos. También hemos mejorado el zincado, dándole un mejor acabado a la vista y mayor resistencia a la corrosión. Las puertas van unidas al lateral, sin posibilidad de quitarlas, evitando el extravío de las mismas.

## CARRO ESTRECHO SH LAYFIL

Dimensiones Exteriores:

1.710 mm. H x 580 mm. A x 810 mm. F.

Dimensiones Interiores:

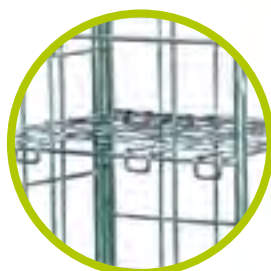
1.480 mm. H x 545mm. A x 785 mm. F.

Compuesto por:

- » Una base metálica, con 2 ruedas fijas y 2 ruedas giratorias de Ø 125 mm de goma.
- » Dos laterales con placa identificativa en un lateral.
- » Un frontal rígido con bridas de PVC blancas.
- » Dos 1/2 puertas practicables.

Peso:

- » 38,90 Kg con bandeja.
- » 36 Kg sin bandeja.



## CARRO PUERTA BATIENTE

Dimensiones Exteriores:

1.725 mm. H x 655 mm. A x 818 mm. F.

Dimensiones Interiores:

1.495 mm. H x 620 mm. A x 790 mm. F.

Compuesto por:

- » Una base metálica con ruedas.
- » Dos laterales con placa identificativas.
- » Una 1/2 puertas batiente.

Peso:

- » 43 Kilos con ruedas.



Disponemos de carro sin puertas con dos laterales y trasera.



## CARRO TK-SH LAYFIL

Dimensiones Exteriores:

1.520 mm. H x 610 mm. A x 715 mm. F.

Dimensiones Interiores:

1.300 mm. H x 570 mm. A x 685 mm. F.

Compuesto por:

- » Una base metálica, con 2 ruedas fijas y 2 ruedas giratorias de Ø 125 mm. de goma.
- » Dos laterales con placa identificativa en un lateral.
- » Un frontal rígido con bridas de PVC blancas.
- » Dos 1/2 puertas practicables.

Peso:

- » 35 Kg. con bandeja.

## CARRO ESTANTERÍA

Dimensiones Exteriores:









1.630 mm H x 1.510 mm A x 720 mm F.

Consúltenos diferentes medidas

Disponemos de carro con trasera y separadores.



## ACCESORIOS

MODELO	DESCRIPCIÓN
	<b>Barra Colgador</b> Con los extremos en forma de U para colocar en todo el ancho del carro.
	<b>Tensor de Carro Roll</b> Tensor de Nylon 100% adaptable.
	<b>Tensor de Carro Roll</b> Tensor de Caucho de alta calidad.
	<b>Bandeja Estándar Extraíble</b> Capacidad de carga 150 Kg.
	<b>Rueda Silenciosa Azul</b> Ø 100 / 125 mm. Fija. Con antihilos.
	<b>Rueda Silenciosa Azul</b> Ø 100 / 125 mm. Giratoria. Con antihilos.
	<b>Rueda Nylon</b> Ø 100 / 125 mm. Fija. Con antihilos.
	<b>Rueda Nylon</b> Ø 100 / 125 mm. Giratoria. Con antihilos.

**Caja Panadera**

Cubeta apilable y encajable, paredes y fondo liso.

Dimensiones: 450 x 650 x 565 mm.

Capacidad: 130 litros.

Material virgen, PPHD. Consultar diferentes tipos de cajas.

## CARRO DE AUTOVACIADO

### Individual:

- » Dimensiones: 370 x 430 x 930 mm.
- » Peso: 5 Kg.

### Doble:

- » Dimensiones: 720 x 430 x 930 mm.
- » Peso: 10 Kg.

### Triple:

- » Dimensiones: 1.080 x 430 x 930 mm.
- » Peso: 15 Kg.

### Cuadruple:

- » Dimensiones: 1.430 x 430 x 930 mm.
- » Peso: 17,7 Kg.



# EQUIPAMIENTO HOSTELERO, RESIDENCIAL Y HOSPITALARIO



## LYF3460

### Características:

- » Polipropileno y Acero barnizado.
- » Dimensiones: 138,5 x 107 x 65 cm.

Tapa y Saco no incluidos.



## LYFML350

### Características:

- » Polipropileno.
- » Dimensiones: 128 x 65 x 110 cm.

Tapa y Saco no incluidos.



## CARRO AL50050

### Características:

- » Carro de cuatro bandejas con dos sacos de 110 L.
- » Acero Inoxidable.
- » Cuatro ruedas móviles.
- » Dimensiones: 145 x 50 x 124 cm.



## ARMARIO DE ALUMINIO

### Características:

- » Aluminio EN AW-5754 UNI EN 573-3 anodizado.
- » Las medidas son:
- » Interiores: 1130 x 550 x 1440 h mm
- » Exteriores: 1230 x 630 x 1750 h mm
- » 4 ruedas giratorias de goma grises anti-marcas.

Con refuerzo de PVC opcional.

Consúltenos diferentes medidas y modelos.



## CARRO T004055

### Características:

- » Carro para bolsas de 150 L.
- » Acero Cromado.
- » Cuatro ruedas móviles y plegable.
- » Dimensiones: 62 x 60 x 92 cm.



## CARRO AL50600

### Características:

- » Carro con Lona Plástica de 340 L.
- » Acero Inoxidable / Cromado.
- » Cuatro ruedas móviles y plegable.
- » Dimensiones: 109 x 62 x 98 cm.



FUNDAS PARA CARROS

SACOS

EQUIPAMIENTO PARA HOSTELERÍA

CONFECCIÓN

4

## CONFECCIÓN

Somos fabricantes y para ello disponemos de una planta de confección con maquinaria adecuada para el diseño, corte, confección y plegado de fundas y sacos.

Nuestro departamento de diseño creará un modelo adecuado a sus necesidades, aunque siempre podrá solicitar nuestros artículos de producción estandarizada.

En nuestro afán por mejorar, estamos constantemente inmersos en la búsqueda de nuevos tejidos para ofrecerle calidad y durabilidad.



Estamos especializados en en la confección de fundas para Carros Roll y Sacos para la recogida y transporte de ropa.





## CONFECCIÓN

*Realizamos el diseño y la confección adaptándonos a sus necesidades.  
Existe la posibilidad de personalizar los sacos y fundas con el logotipo deseado.  
Confeccionamos a medida.*

*Podemos confeccionar fundas y sacos en todos los tejidos detallados.*

## CUBIERTAS PARA EXTERIORES

### Características:

- » Interior del carro no visible.
- » Funda de Polipropileno o poliéster con diferentes posibilidades de apertura.
- » Fácil colocación y retirada.

Personalizables con el Logotipo del cliente.

**Con Velcro**



**Con Cremallera**



# FUNDAS INTERIORES PARA CARROS

## FUNDA PARA CARRO POLIPROPILENO



### Características:

- » 100% Polipropileno termofijado.
- » Funda con solapas ajustables para facilitar su retirada del carro.
- » Refuerzo interior en las solapas ajustables.
- » Lavable hasta 30 °C.

Personalizable con Logotipo.

Diseño realizable en diferentes tejidos.

Solapas Ajustables



## FUNDA CON GANCHOS Y CREMALLERA

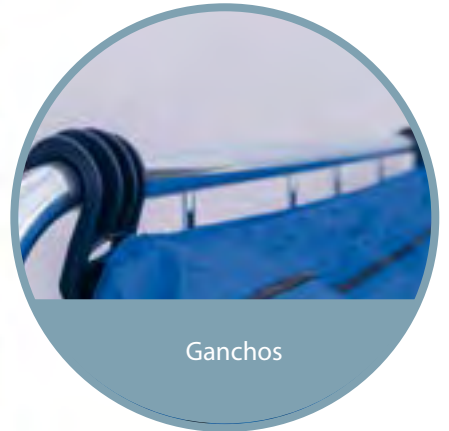
### Características:

- » Poliéster 100%.
- » Cuatro ganchos para colgar.
- » Cremallera nylon.
- » Varios tamaños.
- » Lavable. No encoge.

Puede ser personalizados con Logotipos.



Ganchos



## FUNDA CON CIERRES MOCHILA Y CREMALLERA

Características:

» Cierre mochila de 20 mm, cinta Cadi de 20 mm.

Disponible en varios colores.



Ganchos



## FUNDA PARA CARRO ROLL LFSDT CON CAPOTA AJUSTABLE

Características:

» Poliéster 100%.

» Cierres con cuerda.

Personalizable con Logotipo.



Capota



Consúltenos más modelos de fundas

## SACO PETATE COLOR

**Características:**

- » Color verde, azul, rojo, amarillo, blanco.
- » Tejido Polipropileno.
- » Fondo y tiras de diferentes colores.

**Tamaños:**

- » 1.000 mm alto x Ø 550 mm.
- » 800 mm alto x Ø 550 mm.



## SACO CÚBICO

**Características:**

- » Color blanco, azul, verde, rojo, amarillo.
- » Tejido Polipropileno.
- » Fondo y tiras de diferentes colores.

**Tamaños:**

- » 700 mm ancho x 500 mm fondo x 600 mm alto.
- » 500 mm ancho x 500 mm fondo x 500 mm alto.



## SACO PLANO LFSDT

**Características:**

- » Color blanco, azul, verde, rojo, amarillo, naranja, marrón.

**Tamaños:**

- » 800 Alto x 650 Ancho mm.
- » 1.000 Alto x 800 Ancho mm.

Consúltenos más medidas.

Somos fabricantes.  
Podemos confeccionar cualquier  
diseño y medida, adaptándonos a sus  
necesidades.



## SACO PLANO DE POLIPROPILENO



**Características:**

- » Tejido Polipropileno 100%.
- » Cuerda de Nylon 3 mm. Ø.
- » Podemos imprimir su Logotipo.

**Colores:**

- » Blanco, verde, rojo, amarillo, azul, marrón, naranja.



## SACO CON FONDO RECTANGULAR POLIÉSTER 8572

**Características:**

- » Tejido Poliéster 100%; 230 gr/m<sup>2</sup>.
- » Cuerda de Nylon.
- » Cierre Fixlock.

**Colores:**

- » Blanco, verde, azul, amarillo y rojo.



## LF-MES PARA CARROS

**Características:**

- » Tejido Poliéster 100%; 450 gr/m<sup>2</sup>, cubierta de PVC
- » Cuerda de Nylon 3 mm Ø.

**Diferentes tamaños.**

- » El saco puede ser confeccionado con las medidas requeridas por el cliente.
- » Se puede lavar.
- » Se puede personalizar con el logotipo del cliente.

Sujeción mediante ollaos o cierres mochila.

# SACOS

## SACO LFSDT CON TIRAS EN LA PARTE SUPERIOR

Características:

- » Tejido Poliéster 100%.
- » Con cuerda.



## SACO LFSDT PARA TUBO NEUMÁTICO

Características:

- » Tejido Poliéster 100%.



## SACO 8542 AUTOVACIADO

Características:

- » Tejido Poliéster 100%; 230 gr/m<sup>2</sup>.
- » Cuerda y cierre.



## SACOS RED

Características:

- » Malla Poliéster 173 gr/m<sup>2</sup>, con cierres de caucho o dimo.
- » Diferentes tamaños.
- » Diferentes colores para clasificación.

## BOLSAS HIDROSOLUBLES

Bolsas hidrosolubles de 660 x 840 mm transparentes.

Con película Hydrolene® biodegradable. Son bolsas solubles en altas y bajas temperaturas. Éstas reducen al mínimo el contacto humano con los materiales en la recogida y la esterilización de la ropa contaminada, por lo tanto mejorando los controles de infección en hospitales a la vez que eliminan la basura creada por las bolsas tradicionales PE de la lavandería.

Disponemos de bolsas en color rojo



Cierres de caucho para Sacos Red



Cierre Dimo





Rinse/Spin

ACCESORIOS

CARROS

GUARDAPERCHAS Y PERCHEROS



# TINTORERÍA

5

## ARTÍCULOS PARA TINTORERÍA

Desde el departamento de Tintorería te ofrecemos nuestra gama de productos para el desmanchado, limpieza y cuidado de tus prendas.

Ponemos a tu disposición marcas líder en el mercado de limpieza en agua y percloretileno.

El último toque lo damos con nuestros generadores de vapor y centro de planchado profesional.

En el ámbito de entrega de prendas ya terminadas, comercializamos tanto bolsas de plástico en bobina, en diferentes anchos y con la posibilidad de personalizar.





# TINTORERÍA

*Todos los productos necesarios para su tintorería.*

*Comprometidos con el cuidado de sus prendas.*

## ACCESORIOS

MODELO	DESCRIPCIÓN
 <p><b>Plancha de Mano Iromaster</b></p>	La resistencia es cromalux e independiente. No lleva protector de cables. No tiene terminación eléctrica.
 <p><b>Plancha de Mano Pony Junior</b></p>	La Resistencia está unida a la base de la plancha. Lleva un protector de cable incorporado. Terminación eléctrica con enchufe ilme.
 <p><b>Embolsadora Mural</b></p>	Indicada para Tintorerías.
 <p><b>Embolsadora de Banco</b></p>	Indicada para Lavanderías.
 <p><b>Plástico en Bobina</b></p>	Diferentes anchos y formatos.
 <p><b>Bolsa Plástico</b></p>	Diferentes medidas y formatos.



## CARRO REJILLA PLASTIFICADA

Medidas:

- » 60 x 40 x 65 cm.
- » 80 x 51 x 72 cm.
- » 96 x 62 x 85 cm.

Opción de funda interior



## GUARDA PERCHAS

Estándar y Cromado.



## PERCHAS

Amplia gama:

» Galvanizadas, Plásticas, Madera...



## PERCHERO CROMADO

Extensible

Medidas:

» 53 x 150x 150 cm.



## PERCHERO CROMADO DOBLE

Extensible

Medidas:

» 53x 150 x 208 cm.



**layfil**<sup>®</sup>

— ACCESORIOS PARA —  
**LAVANDERÍAS INDUSTRIALES**

**LAYFIL CENTRAL**  
Ctra. Bilbao - Balmaseda km.9  
Elkartegia 25  
48810 Alonsotegi  
Bizkaia - España  
Tel.: +34 944860133  
[layfil@layfil.com](mailto:layfil@layfil.com)

